

FICHA TÉCNICA

ACERO 12L14 / BAJO CARBÓN

www.nat-mac.com.mx

COLOR DISTINTIVO



DESCRIPCIÓN

Acero de bajo carbón y de alta maquinabilidad, fácil mecanizado con aleación de Plomo y Magnesio, lo que brinda una lubricación que disminuye la fricción entre la herramienta y el acero, obteniendo altas velocidades de corte sin desgastar tanto el filo de la herramienta y obteniendo un mejor acabado superficial.

NORMAS

SAE / AISI

12L14

DIN

1.0718

COMPOSICIÓN QUÍMICA

C	MN	P	S	PB
0.15	0.90	0.04	0.30	0.20

CARACTERÍSTICAS

- ▶ No es susceptible al templeado y a la soldabilidad
- ▶ Excelente maquinabilidad



POSIBLE SUSTITUCIÓN

1018 Cuando las aplicaciones sean de menor esfuerzo, si admite soldadura

1045 Cuando las aplicaciones sean de mayor esfuerzo mecánico, no se requiera un endurecimiento total y no se requieran procesos de soldadura.

PRESENTACIONES

Barras (Redondas, cuadradas y hexagonales)

APLICACIONES

Tornillería	Usillos
Bujes	Rondanas
Pernos	Conectores
Casquillos	Etc

SERVICIOS

Corte a la medida con sierra cinta, careado y rectificado

"Los datos anteriores se emiten a partir de un promedio de producción, no son especificaciones"



TOMAS ALVA EDISON #4
FRACC. INDUSTRIAL SAN NICOLAS,
TLALNEPANTLA.



(55) 5025 7823



ventas@nat-mac.com.mx